

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2017 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по технологическому обеспечению производства технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	4
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологических процессов на производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Совершенствование технологических процессов в соответствии с нормативно-техническими требованиями».....	8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	11

I. Общие сведения

Управление технологическими процессами на производствах технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и надежности технологических процессов производства технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями, разработка и освоение новых технологических процессов в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции на производствах различного типа (массового, серийного, единичного)

Группа занятий:

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	3111	Техник-технолог
2146	Химики-технологи, технологи изделий текстильной и легкой промышленности		
2149	Специалисты в области техники, не входящие в другие группы	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

14	Производство одежды
15	Производство кожи и изделий из кожи
17.22	Производство бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения
22	Производство резиновых и пластмассовых изделий
23	Производство прочей неметаллической минеральной продукции
25.9	Производство прочих готовых металлических изделий
26	Производство компьютеров, электронных и оптических изделий
27	Производство электрического оборудования
28	Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки
29	Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов
30	Производство прочих транспортных средств и оборудования
30.92	Производство велосипедов и инвалидных колясок
31.0	Производство мебели
32	Производство прочих готовых изделий
32.50	Производство медицинских инструментов и оборудования
33	Производство медицинских изделий; средств измерений, контроля, управления и испытаний; оптических приборов, фото и кинооборудования; часов
33.10	Производство изделий медицинской техники, включая хирургическое оборудование, и ортопедических приспособлений
33.1	Ремонт и монтаж металлических изделий, машин и оборудования
33.4	Производство оптических приборов, фото- и кинооборудования
72.1	Научные исследования и разработки в области естественных и технических наук прочие, в т.ч. разработка и экспериментальное производство экзоскелетов.

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Ведение технологических процессов на производствах технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции	6	Разработка технологической документации для реализации технологических процессов	А/01.6	6
			Контроль реализации технологических процессов	А/02.6	6
В	Совершенствование технологических процессов на производствах технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции	7	Разработка новых технологических процессов для их дальнейшей апробации	В/01.7	7
			Апробация новых технологических процессов в соответствии с нормативно установленными требованиями к качеству выпускаемой продукции	В/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологических процессов на производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции		Код	А	Уровень квалификации	6
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Специалист-технолог производств технических средств реабилитации					

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы высшего образования - программы бакалавриата, специалитета, магистратуры Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы
Требования к опыту практической работы	От одного года до 5 лет в сфере производств технических средств реабилитации в зависимости от степени сложности производимого продукта и уровня ответственности специалиста
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС ³	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР ⁴	21009	Главный технолог (в промышленности)
	21011	Главный технолог проекта
	22854	Инженер-технолог
	22857	Инженер-технолог - протезист
	27120	Техник-технолог
	27142	Технолог
ОКПДТР ⁵	2	Инженерное дело, технологии и технические науки
	2.09.00.00	Информатика и вычислительная техника
	2.11.00.00	Электроника, радиотехника и системы связи
	2.12.00.00	Монтаж, техническое обслуживание и ремонт медицинской техники
	2.15.02.01	Машиностроение. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по

		отраслям)
	2.18.00.00	Химические технологии
	2.23.00.00	Техника и технологии наземного транспорта
	2.29.00.00	Технологии легкой промышленности

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка технологической документации для реализации технологических процессов	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ нормативно-технической и конструкторской документации на продукцию и оценка возможностей ее выполнения в условиях конкретной организации
	Расчет норм расхода сырья, материалов и трудозатрат на изготовление продукции в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства
	Обоснование потребностей в дополнительном ресурсном обеспечении
	Определение требований к качеству материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию
	Составление технологических карт согласно производственному заданию
	Составление пооперационных маршрутов производства выпускаемых деталей и изделий
	Согласование технической документации в установленном порядке
Необходимые умения	Определять критерии качества продукции
	Оформлять техническую документацию в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями
	Использовать специализированные средства программного обеспечения для формирования технологической документации
	Осуществлять подбор материалов и комплектующих для выполнения производственного задания
	Выявлять неисправности оборудования визуально и средствами контроля в работе с оборудованием
	Осуществлять расчеты расхода сырья, материалов и трудозатрат согласно технологическому процессу
	Планировать выполнение производственного задания в соответствии с установленным планом-графиком работы в структурном подразделении
	Формировать комплект технической документации для согласования с вышестоящим руководством
Необходимые знания	Технологические процессы производства выпускаемой продукции производств технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями
	Основы медицинских знаний применительно к специфике производимого продукта, если продукт отнесен к средствам медицинской

	реабилитации
	Технические характеристики, назначение и возможности производимых технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями
	Нормативно-технологическая документация
	Виды, свойства и особенности используемых материалов, сырья, полуфабрикатов и готовых изделий
	Режимы технологических процессов в производствах технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями
	Методы и средства составления технологических карт, пооперационных маршрутов
	Специализированные средства программного обеспечения в производствах технических средств реабилитации
	Технические характеристики, назначение и возможности оборудования, применяемого в производствах технических средств
	Показатели качества продукции, выпускаемой производителями технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями
	Средства автоматизированного проектирования, применяемые на предприятиях, производящих технические средства реабилитации
	Правила согласования технической документации
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль реализации технологических процессов	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение контрольных параметров технологических процессов
	Организация текущего мониторинга технологических процессов с учетом контрольных параметров
	Внесение оперативных корректировок в ходе технологических процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров
	Выявление причин отклонений
	Разработка корректирующих мер по устранению выявленных отклонений
	Определять показатели контрольных параметров
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров
	Применять специализированные средства программного обеспечения для разработки корректирующих мероприятий

	Своевременно реагировать на необходимость изменения контрольных параметров технологических процессов
	Планировать график внесения корректировок в технологический процесс при выявлении отклонений
	Оформлять документацию по разработке корректирующих мероприятий
Необходимые умения	Методы и правила проведения мониторинга
	Правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов
	Методы определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий
	Показатели качества выпускаемой продукции
	Виды брака, дефектов продукции и способы их устранения
	Специализированные средства программного обеспечения и программирования
	Показатели физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий
	Технологические процессы производства выпускаемой продукции
	Правила формирования необходимой документации
Требования охраны труда	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Совершенствование технологических процессов в соответствии с нормативно-техническими требованиями	Код	В	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Старший специалист-технолог
-----------------------------------	-----------------------------

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы высшего образования - бакалавриата, специалитета, магистратуры
	Дополнительные профессиональные программы
Требования к опыту практической работы	От одного года до 5 лет в сфере производств технических средств реабилитации в зависимости от степени сложности производимого продукта и уровня ответственности специалиста
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности
------------------------	-----	--

		(профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	21009	Главный технолог (в промышленности)
	21011	Главный технолог проекта
	22854	Инженер-технолог
	22857	Инженер-технолог - протезист
	27120	Техник-технолог
	27142	Технолог
ОКСО	2	Инженерное дело, технологии и технические науки
	2.09.00.00	Информатика и вычислительная техника
	2.11.00.00	Электроника, радиотехника и системы связи
	2.12.00.00	Монтаж, техническое обслуживание и ремонт медицинской техники
	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.18.00.00	Химические технологии
	2.23.00.00	Техника и технологии наземного транспорта
	2.29.00.00	Технологии легкой промышленности

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка новых технологических процессов для их дальнейшей апробации	Код	В/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение потребностей в разработке новых технологических процессов на основании результатов маркетингового исследования
	Проведение мониторинга и анализа современных технологий в области производства технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями
	Формирование предложений по разработке новых технологических процессов на основании результатов анализа и мониторинга
	Обоснование сформированных предложений с учетом их технико-экономической эффективности
	Согласование разработанных предложений по технологическим процессам с вышестоящим руководством и необходимыми структурными подразделениями для дальнейшей апробации
Необходимые умения	Определять методы проведения мониторинга
	Анализировать полученные результаты мониторинга
	Принимать оперативные решения по разработке новых технологий, технологических процессов
	Определять методы и правила расчета производительности и загрузки оборудования
	Подбирать инструменты, технологическое оборудование и материалы
	Рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку

	<p>оборудования и планировку участков</p> <p>Использовать методы контроля производительности оборудования и показателей качества продукции</p> <p>Применять средства программного обеспечения и автоматизированного проектирования для разработки новых технологических процессов</p> <p>Планировать планы-графики апробации разработанных технологических процессов</p> <p>Взаимодействовать с другими структурными подразделениями для своевременного согласования разработанных предложений по технологическим процессам</p> <p>Рассчитывать экономические показатели эффективности новых технологических процессов</p>
Необходимые знания	<p>Методы и правила проведения мониторинга</p> <p>Современные виды материалов и оборудования для производства технических средств реабилитации детей с ограниченными возможностями</p> <p>Виды брака продукции и способы их устранения</p> <p>Показатели качества продукции и способы их улучшения</p> <p>Правила и методы расчета производительности и загрузки оборудования</p> <p>Нормативно-технологическая документация по планировкам производственных участков и цехов</p> <p>Методы и виды анализа и сбора информации</p> <p>Специализированные средства программного обеспечения в области производства технических средств реабилитации</p> <p>Правила работы и конструкция оборудования производств технических средств реабилитации</p> <p>Технические характеристики оборудования производств технических средств реабилитации</p> <p>Показатели физико-механических свойств современного сырья, полуфабрикатов и изделий производств технических средств реабилитации</p> <p>Современные средства автоматизированного проектирования в производстве технических средств реабилитации</p> <p>Требования охраны труда</p>
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Апробация новых технологических процессов в соответствии с нормативно установленными требованиями к качеству выпускаемой продукции	Код	В/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование контрольных параметров для реализации разработанных технологических процессов
	Проведение инструктажа работников, участвующих в апробации
	Контроль материалов и оборудования в соответствии с установленными контрольными параметрами
	Мониторинг апробируемых технологических процессов
	Отслеживание соблюдения контрольных параметров в процессе апробации
	Сбор, систематизация и оценка результатов апробации для разработки корректирующих мероприятий
	Внесение изменений и дополнений в нормативно-техническую документацию по результатам апробации и их согласование с вышестоящим руководством
Необходимые умения	Обосновывать технические решения по разработке технологических процессов и освоению новых видов продукции
	Проводить мониторинг
	Планировать план-график проведения апробации и оценки ее результатов
	Интерпретировать полученные результаты апробации
	Анализировать полученную информацию по эффективности и целесообразности реализации разработанных предложений
	Взаимодействовать с другими структурными подразделениями
	Оценивать эффективность и целесообразность реализации разработанных предложений
	Рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку оборудования и планировку участков в соответствии с разработанными предложениями
	Рассчитывать экономические показатели эффективности технологических процессов и результативности апробации
	Формировать необходимую документацию по результатам апробации
Правильно и своевременно корректировать новые технологические процессы	
Необходимые знания	Современные виды материалов и оборудования для производств технических средств реабилитации
	Показатели качества продукции и способы их улучшения
	Регламент проведения апробации технологических процессов
	Правила оформления комплекта документации для апробации
	Специализированные средства аппаратно-программного обеспечения в области деревообработки
	Современные технологические процессы производств технических средств реабилитации
	Методы проведения мониторинга
	Способы сбора и систематизации результатов апробации
	Методы и способы составления планов-графиков
	Правила расчета загрузки применяемого оборудования
	Показатели расчета эффективности технологических процессов и оборудования
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «Бизнес доверяет», город Москва	
Генеральный директор	Грабин Сергей Павлович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

01.	ООО «Луч тифлотехники», город Москва
02.	ЗАО "Пластик-М", город Москва
03.	ООО "Исток Аудио Трейдинг", город Москва
04.	ООО "Моторика", г. Троицк, московская область
05.	ООО ПРОТЕЗНОЕ-ОРТОПЕДИЧЕСКОЕ МАЛОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ОРТЕЗ» («ПРОП МП «ОРТЕЗ»), город Москва
06.	ООО «ОРТО-ЛЮКС», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ).

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОКВЭД).

³ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (ЕКС).

⁴ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР).

⁵ Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО).